

|                               |                                                                 |                                             |                      |
|-------------------------------|-----------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|----------------------|
| Maschinentyp                  | CNC - Drehmaschine                                              |                                             |                      |
| Hersteller                    | DMG MORI                                                        |                                             |                      |
| Modell                        | CTX beta 800 4A                                                 |                                             |                      |
| Maschinennummer               |                                                                 |                                             |                      |
| Baujahr                       | 2013                                                            |                                             |                      |
| Einschaltstunden S1/S2        | <del>9152</del> h                                               |                                             |                      |
| Betriebsstunden S1/S2         | 3602 h                                                          |                                             |                      |
| Spindelstunden S1/S2          | ↓                                                               |                                             |                      |
| Steuerung/Software            | SIEMENS SINUMERIK 840 D, ShopTurn 3G                            |                                             |                      |
| Gegenspindel                  | Ja 2x                                                           | Schlitten mit NC-Querschub X3, Motor ISM 76 |                      |
| X1-Achse                      | Ja                                                              | X2-Achse                                    | Ja   X3-Achse Ja     |
| Y1-Achse                      | Ja                                                              | Y2-Achse                                    | Ja                   |
| Z1-Achse                      | Ja   Z3   Ja                                                    | Z2-Achse                                    | Ja   Z4   Ja         |
| C1-Achse                      | Ja   C3   Ja                                                    | C2-Achse                                    | Ja   C4   Ja         |
| R/B1-Achse                    |                                                                 | R/B2-Achse                                  |                      |
| Hohl-/Vollspannzylinder       | Hohlspanneinrichtung (hydr.)                                    |                                             |                      |
| Spindeldurchlass in mm        | Ø <del>67</del> mm, Ø 102 mm                                    |                                             |                      |
| Revolver                      | Anzahl Werkzeugstationen                                        | Anzahl rotierender Werkzeugstationen        | Werkzeugaufnahme VDI |
| 1                             | 12+12                                                           | 12+12                                       | 40 mm                |
| 2                             | 12+12                                                           | 12+12                                       | 40 mm                |
| 3                             |                                                                 |                                             |                      |
| 4                             |                                                                 |                                             |                      |
| Hauptspindel - Spannmittel    | Spindel motor ISM 102 Hainbuch ? 3 Backenfilter                 |                                             |                      |
| Gegenspindel - Spannmittel    | Gegenspindel schlitten mit NC-Querschub X3                      |                                             |                      |
| Reitstock                     | Hub 300 mm, Kraft 150 630 daN, Spitze mitlaufen                 |                                             |                      |
| Späneförderer                 | Scharnierbandspäneförderer inkl. Kühlmittelkask und Pumpe 6 bar |                                             |                      |
| Lademagazin                   | Anschluss für Stangenlademagazin / Ja                           |                                             |                      |
| Datenblatt vorhanden          | Ja                                                              |                                             |                      |
| Auftragsbestätigung vorhanden | Ja                                                              |                                             |                      |