

Maschinentyp	CNC - Drehmaschine		
Hersteller	DMG MORI		
Modell	CTX beta 800		
Maschinennummer			
Baujahr	2016		
Einschaltstunden S1/S2	3809 h		
Betriebsstunden S1/S2	↓ 1127 h		
Spindelstunden S1/S2			
Steuerung/Software	Cebos mit Siemens 840D sl Operate		
Gegenspindel	Ja 1x		
X1-Achse	Ja	X2-Achse	No
Y1-Achse	Ja	Y2-Achse	No
Z1-Achse	Ja	Z2-Achse	Yes
C1-Achse	Ja	C2-Achse	Ja + C3
R/B1-Achse		R/B2-Achse	
Hohl-/Vollspannzylinder	Teilhohlspanneinrichtung (hydr.)		
Spindeldurchlass in mm	Ø 65 mm / Ø 102 mm		
Revolver	Anzahl Werkzeugstationen	Anzahl rotierender Werkzeugstationen	Werkzeugaufnahme VDI
1	12+12	12+12	40 mm
2			
3			
4			
Hauptspindel - Spannmittel	Differenzdruck		
Gegenspindel - Spannmittel	Differenzdruck		
Reitstock	mit Gegenspindel spanntbar		
Späneförderer	Schmierbandspäneförderer inkl. Kühlmittelkasko und Pumpe		
Lademagazin	Ja		
Datenblatt vorhanden	Ja		
Auftragsbestätigung vorhanden	Ja		